



Parker Hannifin Corporation
Abteilung für Luft- und Raumfahrtfiltration
1210 Garden of the Gods Road,
Colorado Springs, CO 80907 USA,

5. Februar 2021

RE: Verpflichtung zur kontinuierlichen Unterstützung von 2 "SAP-Monitoren"

Sehr geehrter geschätzter Kunde,

im November 2017 hat das Energy Institute (EI) seine Spezifikation aktualisiert : *EI 1583 - Labortests und Mindestleistungsniveaus für Flugkraftstofffiltermonitore* bis zur 7. Ausgabe. "Die einzige Änderung von der 6. Ausgabe 1583 zur 7. Ausgabe war die Aufnahme einer Anforderung, in der SAP (superabsorbierendes Polymer) nicht nachweisbar ist Kraftstoff nach einem Filterüberwachungselement, das während des Qualifikationstests getestet wird. "

Am 31. Dezember 2020 zog die EI die Spezifikation von 1583 offiziell zurück, da Bedenken bestehen, dass Filtermonitore, die für EI 1583 qualifiziert sind, möglicherweise superabsorbierendes Polymer (SAP) in Kraftstoff freisetzen könnten.

Im April 2019 **qualifizierte** Parker Velcon unsere neuen Wassersperrfilter der CDFX-2XX-Serie für EI 1588 1st Edition und begann kurz darauf mit Feldversuchen gemäß dem neu etablierten A4A / IATA / JIG-Versuchsbewertungsverfahren für neue Technologien. Leider wurden die Feldversuchsaktivitäten aufgrund des beispiellosen Rückgangs des Flughafen- und Flugbetriebs aufgrund der Covid-19-Pandemie negativ beeinflusst.

Im Mai 2020 veröffentlichte A4A / IATA / JIG ein Bulletin: [Joint Industry Filtration Field Trials](#) Die Angabe, dass Filtermonitore, die zuvor für die 7. Ausgabe von EI 1583 qualifiziert waren, weiterhin in den Betriebsstandards ATA-103 und JIG aufgeführt sind. EI hat außerdem erklärt, dass die bestehenden Qualifikationen für solche Filtermonitore auch dann gültig bleiben, wenn die Spezifikation zurückgezogen wurde, sofern keine Änderungen an Design, Materialien oder Konstruktion vorgenommen werden.

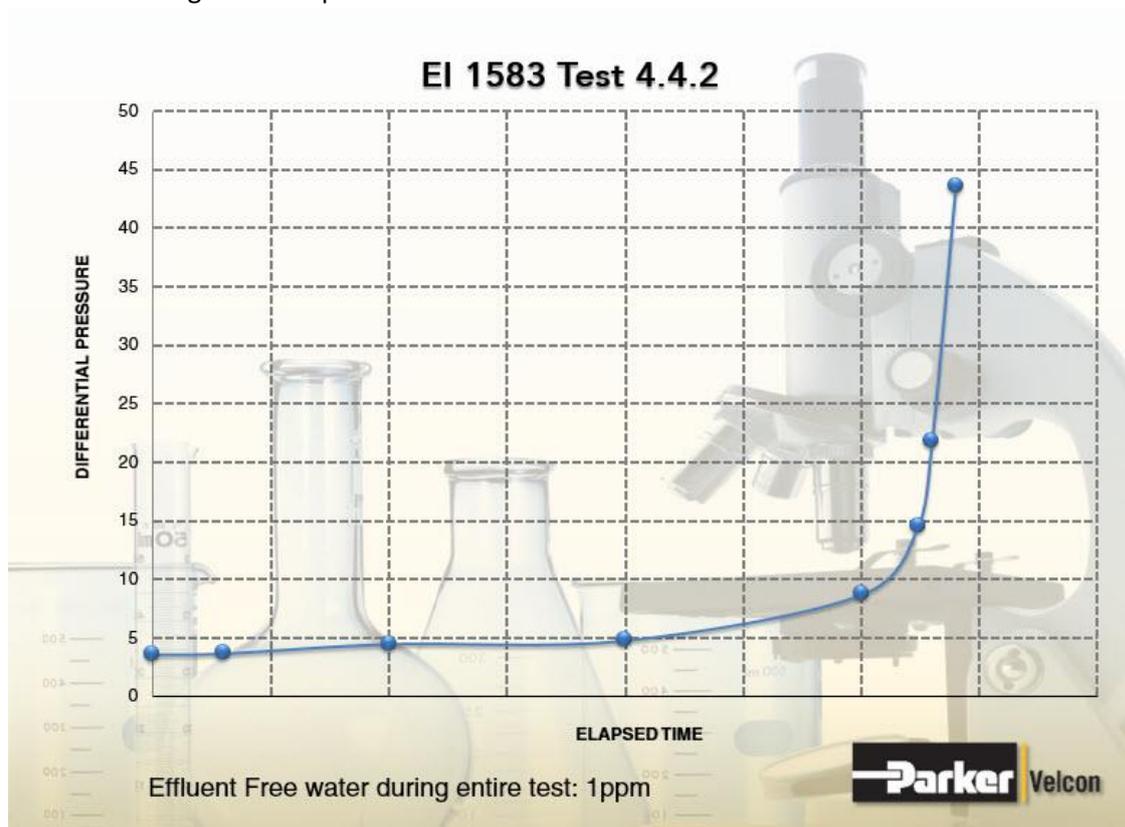
Am 8. Juni 2020 erklärte Parker Velcon sein [Engagement](#) für die Branche, indem er die

Benutzer darüber informierte, dass wir weiterhin zuvor qualifizierte Filtermonitore der 7. Auflage EI 1583 liefern werden, bis unsere Barrierefiltertechnologie die Feldversuche der kommerziellen Industrie für die gemeinsame Industrie abgeschlossen hat.

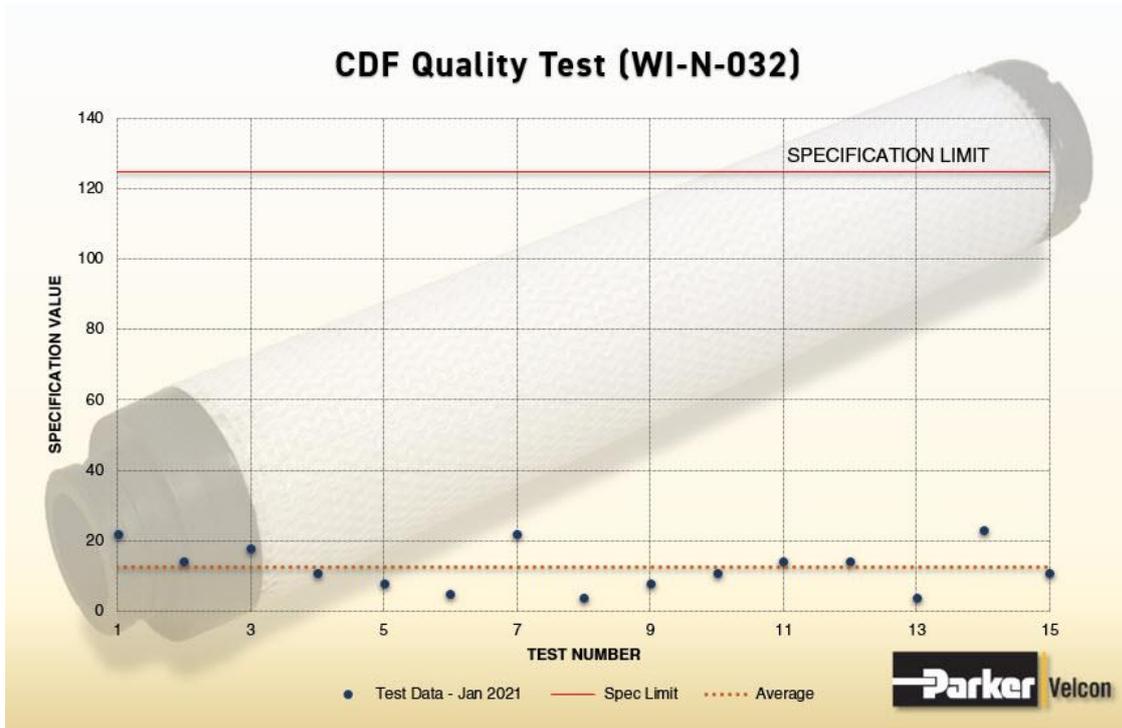
Heute bekräftigen wir unser Engagement, die derzeitigen Benutzer von 2 "SAP-Filtermonitoren weiterhin zu unterstützen. In Verbindung mit den im [A4A Bulletin 2018.1](#) und im [JIG Bulletin 105](#) angegebenen Richtlinien zur Schadensbegrenzung haben sich die zuvor qualifizierten EI 1583-Produkte von Parker Velcon als erwiesene konsistente und effektive Technologie zur Sicherstellung der Lieferung von sauberem, trockenem Kraftstoff.

Um eine kontinuierliche Leistung und Qualität zu gewährleisten, werden Filtermonitorelemente regelmäßig zur Prüfung an unser Jet Fuel Laboratory gesendet. Unsere Filtermonitore erfüllen oder übertreffen weiterhin die EI-Spezifikationen, einschließlich weniger als der Nachweisgrenze von 50 Teilen pro Milliarde ICP Cu, gemessen während des Medienmigrationstests.

Jet Fuel Test Ergebnis Beispiel:



Als Schwerpunkt unserer Kultur der kontinuierlichen Verbesserung überwachen und verbessern wir regelmäßig unsere erstklassigen Herstellungsprozesse. Einige Beispiele für dieses Engagement für herausragende Qualität sind: Rasierklingen-Schneidverfahren, 100% Staubsauger aller Filter, 100% Längenmessung und Sichtprüfung aller Fertigwaren. Darüber hinaus ergab eine kürzlich durchgeführte statistische Analyse der Qualitätsdaten für einen unserer internen CDF-Qualitätstests (WI-S-015) einen Prozessfähigkeitsindex (Cpk) über 6. Als Referenz wird ein Cpk von 2,0 als „Six-Sigma“ betrachtet. und hat eine Fehlerrate von 3,4 ppm.



Wie immer ... Sicherheit ist unsere Priorität!

Mit freundlichen Grüßen,

Jay Studer
General Manager

Robert Guglielmi
Global Business Development
Manager

Lewis Wolfe
Division Engineering Manager